

Минобрнауки России

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Оренбургский государственный университет»

Кафедра систем автоматизации производства

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ДИСЦИПЛИНЫ

«Б.1.В.ДВ.6.1 Технические средства автоматизации»

Уровень высшего образования

БАКАЛАВРИАТ

Направление подготовки

15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

(код и наименование направления подготовки)

Общий профиль

(наименование направленности (профиля) образовательной программы)

Тип образовательной программы

Программа академического бакалавриата

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения

Заочная

Год набора 2017

Рабочая программа рассмотрена и утверждена на заседании кафедры

Кафедра систем автоматизации производства

наименование кафедры

протокол № 09 от "14" 02 2017 г.

Заведующий кафедрой

Кафедра систем автоматизации производства

наименование кафедры

подпись

расшифровка подписи

Н.З. Султанов

Исполнители:

доцент кафедры САП

должность

подпись

расшифровка подписи

Д.А. Проскурин

должность

подпись

расшифровка подписи

СОГЛАСОВАНО:

Председатель методической комиссии по направлению подготовки

15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

код

наименование

личная подпись

Н.З. Султанов

Заведующий отделом комплектования научной библиотеки

личная подпись

Н.Н. Грицай

расшифровка подписи

Уполномоченный по качеству от Аэрокосмического института

личная подпись

А.М. Черноусова

расшифровка подписи

№ регистрации 56634

© Проскурин Д.А., 2017
© ОГУ, 2017

1 Цели и задачи освоения дисциплины

Цель освоения дисциплины:

формирование у обучающихся знаний, умений и навыков в области теории и практики автоматического управления, в том числе на освоение основных принципов работы систем автоматического управления и технических средств их реализуемых.

Задачи:

- изучить вопросы построения современных систем автоматизации и управления техническими объектами и технологическими процессами;
- изучить конструкцию и принцип действия типовых технических средств автоматизации, их статические и динамические характеристики и условные графические обозначения типовых технических средств автоматизации на функциональных и принципиальных схемах автоматизации и управления;
- изучить тенденции развития современных средств автоматизации и управления;
- овладеть навыками расчёта по выбору типовых технических средств автоматизации для конкретных условий эксплуатации.

2 Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина относится к дисциплинам (модулям) по выбору вариативной части блока 1 «Дисциплины (модули)»

Пререквизиты дисциплины: *Б.1.Б.11 Физика, Б.1.Б.12 Материаловедение, Б.1.Б.15 Теоретическая механика, Б.1.Б.19.1 Электротехника, Б.1.В.ОД.12 Микроконтроллеры и микропроцессоры в системах автоматизации и управления*

Постреквизиты дисциплины: *Отсутствуют*

3 Требования к результатам обучения по дисциплине

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих результатов обучения

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<p><u>Знать:</u> научно-техническую информацию в области систем промышленных приборов и средств автоматизации.</p> <p><u>Уметь:</u> обосновывать выбор технических средств автоматизации при проектировании и эксплуатации систем автоматизации производства.</p> <p><u>Владеть:</u> навыками работы с научно-технической информацией в области технических средств автоматизации при проектировании и эксплуатации систем автоматизации производства.</p>	ПК-18 способностью аккумулировать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт в области автоматизации технологических процессов и производств, автоматизированного управления жизненным циклом продукции, компьютерных систем управления ее качеством
<p><u>Знать:</u> принципы работы и устройство типовых технических средств автоматизации для участия в работах по моделированию САУ технологических процессов.</p> <p><u>Уметь:</u> проводить испытания технических средств автоматизации для получения их характеристик при</p>	ПК-19 способностью участвовать в работах по моделированию продукции, технологических процессов, производств, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством с использованием современных средств автоматизированного проектирования, по

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
моделировании САУ технологических процессов. Владеть: навыками работы по конфигурированию регуляторов САУ по результатам моделирования систем автоматизации.	разработке алгоритмического и программного обеспечения средств и систем автоматизации и управления процессами

4 Структура и содержание дисциплины

4.1 Структура дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетные единицы (144 академических часа).

Вид работы	Трудоемкость, академических часов	
	7 семестр	всего
Общая трудоёмкость	144	144
Контактная работа:	21,5	21,5
Лекции (Л)	8	8
Практические занятия (ПЗ)	2	2
Лабораторные работы (ЛР)	10	10
Индивидуальная работа и инновационные формы учебных занятий	1	1
Промежуточная аттестация (зачет, экзамен)	0,5	0,5
Самостоятельная работа: - выполнение курсовой работы (КР); - самоподготовка (проработка и повторение лекционного материала и материала учебников и учебных пособий); - подготовка к лабораторным занятиям; - подготовка к практическим занятиям)	122,5 +	122,5
Вид итогового контроля (зачет, экзамен, дифференцированный зачет)	диф. зач.	

Разделы дисциплины, изучаемые в 7 семестре

№ раздела	Наименование разделов	Количество часов				
		всего	аудиторная работа			внеауд. работа
			Л	ПЗ	ЛР	
1	Организация систем автоматизации	28				28
2	Устройства получения информации	30	2		6	22
3	Усилители. Усилители исследуемых сигналов	30	2			28
4	Исполнительные устройства	30	2		4	24
5	Логические устройства автоматики	26	2	2		22
	Итого:	144	8	2	10	124
	Всего:	144	8	2	10	124

4.2 Содержание разделов дисциплины

Раздел 1. Организация систем автоматизации. Основные понятия и определения. Государственная система промышленных приборов и средств автоматизации.

Раздел 2. Устройства получения информации. Контактные датчики. Датчики с преобразованием активного сопротивления. Потенциометрические датчики. Тензорезисторы. Термометры со-

противления. Магниторезисторы. Датчики с преобразователем индуктивного типа. Дифференциально-трансформаторные преобразователи. Магнитоупругие преобразователи. Бесконтактные концевые выключатели. Емкостные преобразователи. Датчики скорости.

Раздел 3. Усилители. Усилители исследуемых сигналов. Транзисторный усилитель. Операционный усилитель. Операционный усилитель в режиме масштабного усиления. Операционный усилитель в режиме сумматора. Операционный усилитель в режиме компаратора. Усилители мощности. Транзисторный усилитель с гальванической развязкой. Тиристорный усилитель.

Раздел 4. Исполнительные устройства. Электромеханические исполнительные устройства. Электромагнитные исполнительные устройства. Исполнительные устройства и механизмы на основе электрических двигателей. Исполнительные механизмы постоянного тока. Реверсивные электрические исполнительные механизмы переменного тока. Электрогидравлические исполнительные механизмы. Гидравлические двигатели. Гидравлические распределители с электромагнитным управлением. Гидравлические распределители с электрогидравлическим управлением. Электропневматические исполнительные механизмы.

Раздел 5. Логические устройства автоматики. Релейно-контактные логические устройства. Конструкция и принцип действия электромагнитных коммутационных реле. Поляризованные реле. Электромагнитные шаговые искатели. Простейшие интегральные микросхемы. Триггерные схемы. Счетчики-делители. Шифраторы и дешифраторы. Коммутаторы цифровых и аналоговых сигналов. Цифровой компаратор.

4.3 Лабораторные работы

№ ЛР	№ раздела	Наименование лабораторных работ	Кол-во часов
1	2	Испытание индуктивного датчика линейного положения	2
2	2	Испытание датчика давления	2
3	2	Испытание датчиков температуры	2
4	4	Испытание системы автоматического управления исполнительным электродвигателем	2
5	4	Испытание системы автоматического регулирования температуры	2
		Итого:	10

4.4 Практические занятия (семинары)

№ занятия	№ раздела	Тема	Кол-во часов
1	5	Общие сведения о ПИД-регуляторе ОВЕН ТРМ210	2
		Итого:	2

4.5 Курсовая работа (7 семестр)

Тема курсовой работы:

Выбор комплекса ТСА для автоматизации технологического процесса согласно варианту.

Предлагаются следующие варианты технологических процессов:

- автоматизация процессов подготовки поверхности изделий перед окрашиванием;
- автоматизация окрашивания изделий в электрическом поле высокого напряжения;
- автоматизация окрашивания методом струйного облива;
- автоматизация окрашивания изделий методом электроосаждения;
- автоматизация окрашивания изделий порошковым полимерным материалом;
- автоматизация установки для переработки отходов лакокрасочных материалов;
- автоматизация установки каталитического дожигания паров растворителей;
- автоматизация сушильной установки, работающей на природном газе;
- автоматизация процессов травления печатных плат электронной аппаратуры;

- автоматизация процессов пайки схем электронной аппаратуры;
- автоматизация электронно-лучевой установки для сварки изделий;
- автоматизация нагрева стальных заготовок в рециркуляционных печах;
- автоматизация вакуумной печи для термической обработки изделий;
- автоматизация поточной линии для термической обработки инструментов;
- автоматизация процессов анодирования алюминиевых сплавов;
- автоматизация металлизации стальных изделий;
- автоматизация котельной установки;
- автоматизация вентиляции гальванических цехов;
- автоматизация процессов хромирования деталей с автооператором П-образного типа;
- автоматизация нанесения полимера на сердцевины радиаторов;
- автоматизация нейтрализации промышленных стоков, содержащих ионы металлов;
- автоматизация сборки шестеренных гидронасосов;
- автоматизация сборки гидравлических цилиндров;
- автоматизация сборки предохранительных клапанов непрямого действия;
- автоматизация сборки показывающих манометров, мановакуумметров и вакуумметров.

5 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

5.1.1 Беккер, В.Ф. Технические средства автоматизации. Интерфейсные устройства и микро-процессорные средства: Учеб. пособие [Электронный ресурс] / В.Ф. Беккер. – М.: РИОР: ИНФРА-М, 2015. – 2-е изд. – 152 с. – Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=404654>.

5.1.2 Шишов О.В. Технические средства автоматизации и управления: Учебное пособие [Электронный ресурс] / О.В. Шишов. - М.: ИНФРА-М, 2012. - 397 с.: - Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=242497>.

5.1.3 Технические средства автоматизации и управления [Электронный ресурс] : учебное пособие для студентов, обучающихся по программам высшего образования по направлениям подготовки 09.03.01 Информатика и вычислительная техника, 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств, 27.03.03 Системный анализ и управление, 27.03.04 Управление в технических системах, 09.04.01 Информатика и вычислительная техника, 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств, 27.04.03 Системный анализ и управление, 27.04.04 Управление в технических системах / М-во образования и науки Рос. Федерации, Федер. гос. бюджет. образоват. учреждение высш. образования "Оренбург. гос. ун-т", Каф. упр. и информатики в техн. системах; Каф. систем автоматизации пр-ва; [В. В. Тугов и др.]. - Ч. 1. Контрольно-измерительные средства систем автоматизации и управления. - Электрон. текстовые дан. (1 файл: 2.59 Мб). - Оренбург : ОГУ, 2016. - 109 с. - Загл. с тит. экрана. -Adobe Acrobat Reader 6.0 - ISBN 978-5-7410-1594-0.

5.1.4 Автоматическое управление расходом, давлением и уровнем жидкости [Электронный ресурс] : учебное пособие для студентов, обучающихся по программам высшего образования по направлениям подготовки 09.03.01 Информатика и вычислительная техника, 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств / М. А. Корнипаев [и др.]; М-во образования и науки Рос. Федерации, Федер. гос. бюджет. образоват. учреждение высш. образования "Оренбург. гос. ун-т". - Электрон. текстовые дан. (1 файл: 1.95 Мб). - Оренбург : ОГУ, 2016. - 130 с. - Загл. с тит. экрана. - Adobe Acrobat Reader 6.0 - ISBN 978-5-7410-1491-2.

5.2 Дополнительная литература

5.2.1 Попов, Д.Н. Динамика и регулирование гидро- и пневмосистем/ Д.Н. Попов. - М.: Машиностроение, 1987. - 464 с.

5.2.2 Жежера, Н.И. Автоматизация процессов дегазации нефти. Монография / Н.И. Жежера, А.И. Сердюк, В.В. Тугов. –Оренбург: ОГУ, 2003. – 168 с.

5.2.3 Нагорный В.С. Устройства автоматики гидро- и пневмосистем / В.С. Нагорный, А.А. Денисов. -М.: Высшая школа, 1991. - 367 с.

5.2.4 Свешников В.К. Станочные гидроприводы/ В.К. Свешников, А.А. Усов. - М.: Машиностроение, 1988. – 512 с.

5.2.5 Жежера, Н.И. Автоматизация испытаний изделий на герметичность: учеб. пособие с грифом ОГУ/ Н.И. Жежера. - Оренбург: ИПК ГОУ ОГУ, 2005. – 475 с.

5.2.6 Жежера, Н.И. Модули и блоки пневматической системы циклового программного управления исполнительными механизмами технологического оборудования: учеб. пособие / Н.И. Жежера. – Оренбург : ГОУ ОГУ, 2000. - 66 с.

5.2.7 Жежера, Н.И. Исследование предохранительных и перепускных клапанов гидравлических систем автоматизации и управления/ Н.И. Жежера. - Оренбург: ИПК ГОУ ОГУ, 2007.- 166 с.

5.2.8 Жежера, Н.И. Проектирование АСУ ТП на основе «ДЕЛЬТА В»: учеб. пособие / Н.И. Жежера. - Оренбург: ИПК ГОУ ОГУ, 2006. - 499 с.

5.2.9 Жежера, Н.И. Технические средства «Метран» в АСУ ТП: учеб. пособие / Н.И. Жежера. - Оренбург: ИПК ГОУ ОГУ, 2007. - 327 с.

5.2.10 Жежера, Н. И. Расчеты по выбору гидронасосов, гидроцилиндров и гидравлических и пневматических трубопроводов систем автоматизации и управления : учеб.-метод. пособие / Н. И. Жежера. - Оренбург : ГОУ ОГУ, 2008. - 39 с.

5.3 Периодические издания

5.3.1 Автоматизация. Современные технологии : журнал. - М. : Агентство "Роспечать", 2015-2017.

5.3.2 Автоматика и телемеханика : журнал. - М. : Наука, 2015-2017.

5.4 Интернет-ресурсы

5.4.1 <http://www.umpro.ru/> - Журнал «Умное производство».

5.4.2 Компания «Гидропневмоавтоматика». [Электронный ресурс]: сайт Интернета. - Режим доступа: <http://www.gpa00.ru/>

5.4.3 [Конспекты по темам курса Гидропневмоавтоматика "ГПА"](http://studentik.net/lekcii/lekcii-texnicheskie/544-konspekty-po-temam-kursa-gidropnevmoavtomatika-gpa.html). [Электронный ресурс]: сайт Интернета. - Режим доступа: <http://studentik.net/lekcii/lekcii-texnicheskie/544-konspekty-po-temam-kursa-gidropnevmoavtomatika-gpa.html>

5.4.4 Пневмооборудование и комплектующие для пневматических систем. [Электронный ресурс]: сайт Интернета. - Режим доступа: <http://www.pneumoprivod.ru/>

5.4.7 Пневмоавтоматика фирмы SMC. [Электронный ресурс]: сайт Интернета. - Режим доступа: <http://www.indutech.ru/products/pnevmoavtomatika-smc.html>

5.4.8 [Пневмоавтоматика и пневматическое оборудование Camozzi](http://www.simair.ru/пневматика-camozzi.html). [Электронный ресурс]: сайт Интернета. - Режим доступа: www.simair.ru/пневматика-camozzi.html

5.4.9 Пневматика для всех [Электронный ресурс]: сайт Интернета. - Режим доступа: <http://did.camozzi.ru/#!d01g01s01p01>

5.4.10 Струйная пневмоавтоматика. – Режим доступа: <https://se7en.ws/pnevmonika-i-vlzhnye-mehty-stimpanka/>.

5.5 Программное обеспечение, профессиональные базы данных и информационные справочные системы

5.5.1 Операционная система MicrosoftWindows

5.5.2 Open Office/LibreOffice - свободный офисный пакет программ, включающий в себя текстовый и табличный редакторы, редактор презентаций и другие офисные приложения.

5.5.3 Учебный комплект программного обеспечения КОМПАС-3D V15 (Проектирование и конструирование в машиностроении) - лицензионный договор № АС420 от 26.11.2014 (ООО "АСКОН-Самара").

5.5.4 Программная система для автоматизации технологических процессов (АСУ ТП), телемеханики, диспетчеризации, учета ресурсов (АСКУЭ, АСКУГ) и автоматизации зданий SCADATRACEMODE - КомпанияАдастра (Москва), Инструментальная система базовой линии бесплатна, доступна после регистрации, режим доступа http://www.adastra.ru/products/dev/free_SCADA/

5.5.5 Технорма/Документ - [Электронный ресурс] : [система программных продуктов] / ООО Глосис-Сервис, ФБУ КВФ Интерстандарт. – Версия 1.11.36. – Электрон. дан. и прогр. – [Москва; Санкт-Петербург], [1999–2013]. – Режим доступа осуществляется в локальной сети ОГУ.

6 Материально-техническое обеспечение дисциплины

Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа, семинарского типа, для проведения групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации оснащены комплектами ученической мебели, техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации большой аудитории.

Для проведения лабораторных занятий используется учебная аудитория, оснащенная лабораторными стендами «Основы автоматизации производства» и «Автоматическое управление расходом, давлением и уровнем жидкости», комплектами ученической мебели.

Помещение для самостоятельной работы и курсового проектирования обучающихся оснащены компьютерной техникой, подключенной к сети "Интернет" и обеспеченной доступом в электронную информационно-образовательную среду ОГУ.