

Минобрнауки России

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
**«Оренбургский государственный университет»**

Кафедра систем автоматизации производства

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**ДИСЦИПЛИНЫ**

*«Б.1.В.ОД.6 Метрология, управление качеством и стандартизация элементов и систем  
автоматизации технологических процессов»*

Уровень высшего образования

БАКАЛАВРИАТ

Направление подготовки

15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств  
(код и наименование направления подготовки)

Общий профиль

(наименование направленности (профиля) образовательной программы)

Тип образовательной программы

Программа академического бакалавриата

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения

Заочная

Год набора 2018

1256207

Рабочая программа рассмотрена и утверждена на заседании кафедры

Кафедра систем автоматизации производства

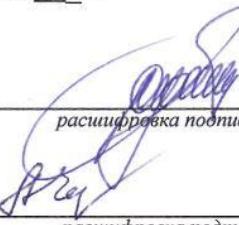
*наименование кафедры*

протокол № 06 от " 15 " 01 2018 г.

Заведующий кафедрой

Кафедра систем автоматизации производства  
*наименование кафедры*

*подпись*

  
H.З. Султанов

*расшифровка подписи*

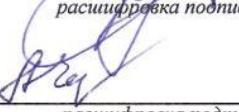
Исполнители:

Доцент кафедры САП

*должность*

*подпись*

*расшифровка подписи*

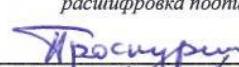
  
А.М. Черноусова

Доцент кафедры САП

*должность*

*подпись*

*расшифровка подписи*

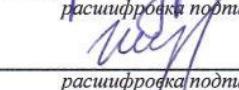
  
Д.А. Проскурин

Доцент кафедры САП

*должность*

*подпись*

*расшифровка подписи*

  
В.Н. Шерстобитова

СОГЛАСОВАНО:

Председатель методической комиссии по направлению подготовки

15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

*код наименование*

*личная подпись*

*расшифровка подписи*

  
H.З. Султанов

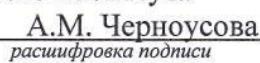
Заведующий отделом комплектования научной библиотеки

  
личная подпись

  
Н.Н. Грицай  
расшифровка подписи

Уполномоченный по качеству от Аэрокосмического института

  
личная подпись

  
А.М. Черноусова  
расшифровка подписи

№ регистрации \_\_\_\_\_

© Черноусова А.М.,  
Проскурин Д.А.,  
Шерстобитова В.Н., 2018  
© ОГУ, 2018

## **1 Цели и задачи освоения дисциплины**

### **Цели освоения дисциплины:**

- формирование теоретических и практических навыков управления качеством выпускляемой продукции в современных автоматизированных и автоматических производствах;
- овладение бакалаврами умений и навыков, необходимых для производственной, проектной и исследовательской деятельности по использованию национальных и международных стандартов в области разработки, поверки и эксплуатации средств автоматизации, а также организации их сертификации.

### **Задачи:**

- изучить понятие о целях и задачах управления качеством в современных автоматизированных и автоматических производствах;
- изучить методы построения и описания процессов в соответствии с теорией Деминга; национальную и международную нормативную базу в области управления качеством;
- сформировать научное представление об управлении качеством, путях его обеспечения в едином информационном пространстве предприятия;
- научиться определять показатели качества и конкурентоспособности продукции и предприятия; применять методы управления качеством;
- изучить основную структуру государственной системы приборов (ГСП) для измерения и управления производственными процессами и объектами, структуру государственной системы стандартов по измерениям, измерительным средствам и обработке результатов измерения;
- выбирать специальные измерительные средства и системы, а также необходимые стандарты и метрологические характеристики при проектировании механических, гидропневматических, электрических, электронных и микропроцессорных элементов, устройств и систем автоматики;
- использовать условные графические обозначения по стандартам типовых технических средств автоматизации на функциональных и принципиальных схемах автоматизации технологических процессов и производств;
- рассчитывать погрешности электромеханических, электрических и электронных средств измерения при их проектировании;
- оформлять документацию по обязательной и добровольной сертификации средств автоматизации технологических процессов и производств.

## **2 Место дисциплины в структуре образовательной программы**

Дисциплина относится к обязательным дисциплинам (модулям) вариативной части блока 1 «Дисциплины (модули)»

Пререквизиты дисциплины: *Б.1.Б.8 Русский язык и культура речи*

Постреквизиты дисциплины: *Б.1.В.ОД.11 Программирование оборудования с числовым программным управлением, Б.1.В.ОД.12 Микроконтроллеры и микропроцессоры в системах автоматизации и управления, Б.1.В.ОД.13 Элементы и системы гидропневмоавтоматики, Б.1.В.ОД.14 Синтез цифровых систем автоматического управления, Б.1.В.ОД.16 Автоматизация технологических процессов и производств, Б.1.В.ОД.17 Гибкие производственные системы, Б.1.В.ДВ.2.1 Системы диспетчерского управления и сбора данных, Б.1.В.ДВ.3.2 Методы идентификации объектов управления, Б.1.В.ДВ.7.2 Информационно-измерительная техника, Б.2.В.П.1 Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности*

## **3 Требования к результатам обучения по дисциплине**

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих результатов обучения

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций
---

Формируемые компетенции
-------------------------

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– национальную и международную нормативную базу в области управления качеством;</li> <li>– методы построения и описания процессов в соответствии с теорией Деминга;</li> <li>– методы и средства хранения и управления характеристиками продукции на основе ИПИ/CALS-технологий;</li> <li>– национальную и международную нормативную базу в области стандартизации и сертификации.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– использовать национальную и международную нормативную базу в области управления качеством при разработке методических и нормативных документов, технической документации;</li> <li>– описывать процессы в соответствии с теорией Деминга;</li> <li>– использовать статистические методы при разработке и оформлении документов по управлению качеством;</li> <li>– использовать национальную и международную нормативную базу в области стандартизации и сертификации при разработке методических и нормативных документов, технической документации.</li> </ul> <p><b>Владеть:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– навыками работы с электронной методической, нормативной и технической документацией в области автоматизации технологических процессов и производств, используемой на этапах жизненного цикла и при управлении качеством;</li> <li>– навыками использования методов и инструментальных средств проектирования информационных систем управления качеством;</li> <li>– навыками применения статистических методов при разработке и оформлении документов по управлению качеством.</li> </ul>	ПК-9 способностью определять номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению, устанавливать оптимальные нормы точности продукции, измерений и достоверности контроля, разрабатывать локальные поверочные схемы и выполнять проверку и отладку систем и средств автоматизации технологических процессов, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, а также их ремонт и выбор; осваивать средства обеспечения автоматизации и управления
<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– инструментальные средства разработки и оформления документов по управлению качеством;</li> <li>– структуру компьютерной системы менеджмента качества (СМК), ее элементы;</li> <li>– роль и место информационного обеспечения СМК в едином информационном пространстве предприятия;</li> <li>– тенденции и предпосылки развития СМК;</li> <li>– объект (государственные, отраслевые стандарты, руководящие указания, методические указания к стандартам) и предмет курса (использование стандартов при производстве и эксплуатации технических средств автоматизации, систем автоматического контроля и управления, сертификация средств автоматизации);</li> <li>– государственный контроль и надзор за соблюдением требований государственных стандартов;</li> <li>– основную структуру государственной системы приборов (ГСП) для измерения и управления производственными процессами и объектами, структуру государственной системы стандартов по измерениям, измерительным средствам и обработке результатов измерения;</li> <li>– схемы и системы сертификации;</li> <li>– правила и порядок проведения сертификации.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– использовать инструментальные средства разработки и</li> </ul>	ПК-19 способностью участвовать в работах по моделированию продукции, технологических процессов, производств, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством с использованием современных средств автоматизированного проектирования, по разработке алгоритмического и программного обеспечения средств и систем автоматизации и управления процессами

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<p>оформления документов по управлению качеством;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– использовать методы и инструментальные средства для построения компьютерной системы менеджмента качества;</li> <li>– разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемой продукции, производственных и технологических процессов, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления;</li> <li>– выбирать специальные измерительные средства и системы, а также необходимые стандарты и метрологические характеристики при проектировании механических, гидропневматических, электрических, электронных и микропроцессорных элементов, устройств и систем автоматики;</li> <li>– рассчитывать погрешности электромеханических, электрических и электронных средств измерения при их проектировании;</li> <li>– оформлять документацию по обязательной и добровольной сертификации.</li> </ul> <p><b>Владеть:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– навыками использования методов и инструментальных средств проектирования информационных систем управления качеством;</li> <li>– навыками использования теоретических моделей, позволяющих исследовать качество выпускаемой продукции, производственных и технологических процессов, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления;</li> <li>– способами выбора специальных средств вычислительной техники и вспомогательной аппаратуры, а также необходимые стандарты и метрологические характеристики при разработке систем автоматизации технологических процессов и производств;</li> <li>– методами тестирования качества программного обеспечения, тестирования модулей программного обеспечения систем автоматизации технологических процессов и производств.</li> </ul>	

## 4 Структура и содержание дисциплины

### 4.1 Структура дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 8 зачетных единиц (288 академических часов).

Вид работы	Трудоемкость, академических часов		
	6 семестр	9 семестр	всего
<b>Общая трудоёмкость</b>	<b>108</b>	<b>72</b>	<b>180</b>
<b>Контактная работа:</b>	<b>11,5</b>	<b>14,5</b>	<b>26</b>
Лекции (Л)	4	6	10
Лабораторные работы (ЛР)	6	8	14
Консультации	1		1
Промежуточная аттестация (зачет, экзамен)	0,5	0,5	1,0
<b>Самостоятельная работа:</b> - выполнение контрольной работы (КонтрР); - самоподготовка (проработка и повторение лекционного	<b>96,5</b> +	<b>57,5</b> +	<b>154</b>

Вид работы	Трудоемкость, академических часов		
	6 семестр	9 семестр	всего
материала и материала учебников и учебных пособий; - подготовка к лабораторным занятиям.			
<b>Вид итогового контроля (зачет, экзамен, дифференцированный зачет)</b>	<b>экзамен</b>	<b>зачет</b>	

Разделы дисциплины, изучаемые в 6 семестре

№ раздела	Наименование разделов	Количество часов				
		всего	аудиторная работа			внеауд. работа
			Л	ПЗ	ЛР	
1	Основы управления качеством	22	1		1	20
2	Система менеджмента качества	64	1		5	58
3	Проектирование информационных систем управления качеством в автоматизированных и автоматических производствах	11	1			10
4	Компьютерная система управления качеством	11	1			10
	<b>Итого:</b>	<b>108</b>	<b>4</b>		<b>6</b>	<b>98</b>

Разделы дисциплины, изучаемые в 9 семестре

№ раздела	Наименование разделов	Количество часов				
		всего	аудиторная работа			внеауд. работа
			Л	ПЗ	ЛР	
5	Общие положения о стандартизации	11	1			10
6	Государственный контроль и надзор за соблюдением требований государственных стандартов	21	2			19
7	Основы сертификации	11	1			10
8	Оформление конструкторской и текстовой документации по автоматизации технологических процессов и производств	29	2		8	19
	<b>Итого:</b>	<b>72</b>	<b>6</b>		<b>8</b>	<b>58</b>
	<b>Всего:</b>	<b>180</b>	<b>10</b>		<b>14</b>	<b>156</b>

#### 4.2 Содержание разделов дисциплины

##### Раздел 1. Основы управления качеством

Основные понятия и определения. Показатели качества как основная категория оценки потребительских ценностей. Управление качеством как фактор успеха предприятия в конкурентной борьбе. Подходы к управлению качеством продукции. Методы построения и описания процессов в соответствии с теорией Деминга. Механизм управления качеством.

##### Раздел 2. Система менеджмента качества

Система менеджмента качества (СМК), ее элементы. Методы управления качеством. Международные и национальные стандарты в области качества. Организация проектирования системы ме-

неджмента качества. Тенденции и предпосылки развития СМК. Основные этапы жизненного цикла изделий. Функции автоматизированных систем в процессе жизненного цикла изделий.

### **Раздел 3. Проектирование информационных систем управления качеством в автоматизированных и автоматических производствах**

Технологии проектирования информационных систем. Функционально-ориентированное (структурное) проектирование. Объектно-ориентированное проектирование. CASE-системы. Инструментальные средства для моделирования компьютерной системы менеджмента качества.

### **Раздел 4. Компьютерная система управления качеством**

Структура компьютерной системы управления качеством. Информационное обеспечение СМК. Программные средства, используемые для управления качеством.

### **Раздел 5. Общие положения о стандартизации**

Сущность и содержание стандартизации. Правовые основы стандартизации. Научная база стандартизации. Общие положения о международной, межгосударственной, региональной и межотраслевой стандартизации

### **Раздел 6. Государственный контроль и надзор за соблюдением требований государственных стандартов**

Объекты, функции и порядок проведения государственного контроля и надзора за соблюдением требований государственных стандартов. Объекты стандартизации автоматизированного производства и используемые системы стандартов. Стандартизация поверки и метрологических характеристик средств измерений систем автоматизации и управления

### **Раздел 7. Основы сертификации**

Цели, объекты сертификации и законодательная основа сертификации. Порядок проведения обязательной и добровольной сертификации. Гармонизация правил и рекомендаций по сертификации с международными нормами и правилами

### **Раздел 8. Оформление конструкторской и текстовой документации по автоматизации технологических процессов и производств**

Основные стандарты по оформлению текстовых документов. Общие требования к текстовым документам. Требования к текстовым документам, содержащим, в основном, сплошной текст. Текст документа. Иллюстрации в текстовых документах. Формулы в текстовых документах. Таблицы в текстовых документах. Приложения. Единая система программной документации. Схемы алгоритмов, программ, данных и систем. Условные обозначения и правила выполнения.

## **4.3 Лабораторные работы**

№ ЛР	№ раздела	Наименование лабораторных работ	Кол-во часов
1	1	Определение показателей качества, характеризующих автоматизированную систему управления технологическим процессом и ее продукцию	1
2	2	Применение методов описательной статистики при исследовании качества технологических процессов и продукции	2
3	2	Построение диаграммы Исикавы	1
4	2	Контрольные карты Шухарта	2
5	8	Использование стандартов при разработке функциональных схем автоматизации и управления.	2
6	8	Использование стандартов при разработке функциональных и принципиальных электрических схем автоматизации и управления.	2
7	8	Использование стандартов при разработке функциональных и принципиальных гидропневматических схем автоматизации и управления.	2
8	8	Стандартизация разработки и оформления программной документации	2
		Итого:	14

## **4.4 Контрольная работа (6, 9 семестры)**

### Контрольная работа (6 семестр).

Цели контрольной работы:

- овладение навыками исследования предметной области;
- закрепление навыков применения статистических методов при исследовании качества технологических процессов и продукции;
- подтверждение умения работать с компьютерными технологиями статистических методов.

Тема контрольной работы: «Компьютерные технологии статистических методов управления проектом».

Примерные темы проектов к контрольной работе:

- 1 Анализ точности обработки деталей на фрезерном станке;
- 2 Определение пределов прочности деталей, полученных на прессе;
- 3 Автоматизация регулирования технологического процесса при изготовлении детали на станке.

Пояснительная записка к выполненной контрольной работе должен содержать:

- титульный лист;
- содержание;
- задание;
- этапы моделирования данных;
- этапы характеристик выборок, используемые инструменты, результаты расчетов характеристик;
- результаты расчета данных для построения гистограммы, полученные виды гистограмм;
- результаты расчета данных для построения диаграммы Парето;
- результаты расчета данных для построения диаграммы рассеяния;
- результаты расчета данных для проверки гипотезы о равенстве дисперсий;
- результаты расчета регрессионных моделей данных;
- результаты методики построения контрольных карт.

### Контрольная работа (9 семестр).

Тема контрольной работы: «Оформление разработанной функциональной схемы автоматизации в соответствии с требованиями действующих нормативных документов».

Цель контрольной работы:

- овладение навыками чтения и разработки технической документации в соответствии с требованиями действующих нормативных документов;
- закрепление навыков применения требований действующих нормативных документов к технической документации;
- подтверждение умения работать с техническими документами.

Пояснительная записка к выполненной контрольной работе должна содержать:

- титульный лист;
- содержание;
- краткое описание технологического процесса для составления функциональной схемы автоматизации;
- описание функциональной схемы автоматизации с указанием систем и подсистем управления технологическими параметрами.
- приложение: функциональная схема автоматизации, выполненная в соответствии с требованиями нормативных документов на листе формата А1 или А2.

## **5 Учебно-методическое обеспечение дисциплины**

### **5.1 Основная литература**

5.1.1 Аристов, О.В. Управление качеством [Электронный ресурс] / О.В. Аристов. – Москва: ИНФРА-М, 2016. – 224 с. - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=548909>.

5.1.2 Управление качеством: учебник [Электронный ресурс] / под ред. С.Д. Ильинской. - 4-е

изд., перераб. и доп. – М.: ЮНИТИ-ДАНА, 2013. – 287 с. – Режим доступа:  
[http://biblioclub.ru/index.php?page=book\\_view&book\\_id=118966](http://biblioclub.ru/index.php?page=book_view&book_id=118966).

5.1.3 Радкевич, Я. М. Метрология, стандартизация и сертификация [Текст] : учебник для академического бакалавриата: учебник для студентов высших учебных заведений обучающихся по инженерно-техническим направлениям и специальностям / Я. М. Радкевич, А. Г. Схиртладзе.- 5-е изд., перераб. и доп. - Москва : Юрайт, 2015. - (Бакалавр. Академический курс). - На обл. и тит. л.: Книга доступна в электронной библиотечной системе biblio-online.ru - ISBN 978-5-9916-4754-0.

Т. 1. - 2015. - 234 с.: ил. - ISBN 978-5-9916-4755-7. - Библиогр.: с. 231-234.

Т. 2. - 2015. - 597 с.: ил. - ISBN 978-5-9916-4756-4. - Библиогр.: с. 594-597

5.1.4 Димов, Ю. В. Метрология, стандартизация и сертификация [Текст] : учебник для студентов высших учебных заведений, обучающихся по направлениям подготовки бакалавров и магистров, и дипломированных специалистов в области техники и технологии / Ю. В. Димов. - Санкт-Петербург : Питер, 2013. - 496 с.

## 5.2 Дополнительная литература

5.2.1 Информационная поддержка жизненного цикла изделий машиностроения: принципы, системы и технологии CALS/ИПИ / А.Н. Ковшов [и др.] . – М. : Академия, 2007. – 304 с. – (Высшее профессиональное образование). – Прил.: с. 285-302. – Библиогр.: с. 303.

5.2.2 Повышение конкурентоспособности продукции на основе эффективной системы управления качеством на предприятии [Электронный ресурс] / Лаборатория книги, 2011. – 228 с. – Режим доступа: [http://biblioclub.ru/index.php?page=book\\_view&book\\_id=141881](http://biblioclub.ru/index.php?page=book_view&book_id=141881).

5.2.3 Разумов, В.А. Управление качеством [Комплект] : учебное пособие / В.А. Разумов. – Москва : ИНФРА-М, 2013. – 208 с. : ил. + 1 электрон. опт. диск (CD-ROM).

5.2.4 Никифоров, А. Д. Метрология, стандартизация и сертификация [Текст] : учебное пособие для студентов среднего профессионального образования, обучающихся по специальностям технического профиля / А. Д. Никифоров, Т. А. Бакиев. - Москва : Высшая школа, 2002. - 422 с.

5.2.5 Саранча, Г. А. Стандартизация, взаимозаменяемость и технические измерения [Текст] : учеб. для втузов. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Изд-во стандартов, 1991. - 444 с.

## 5.3 Периодические издания

5.3.1 Автоматика и телемеханика: журнал. – М.: Наука, 2013 - 2015.

5.3.2 Век качества. Связь: Сертификация, управление, экономика: журнал. – М.: Агентство «Роспечать», 2013 - 2014.

5.3.3 Информационные технологии в проектировании и производстве: журнал. – М.: Агентство «Роспечать», 2013 - 2015.

5.3.4 Логистика: журнал. – М.: Агентство «Роспечать», 2013 - 2015.

5.3.5 Проблемы информационной безопасности. Компьютерные системы : журнал. - М. : АПР, 2014 – 2015.

5.3.6 Проблемы теории и практики управления : журнал. - М. : Агентство «Роспечать», 2013 – 2015.

5.3.7 Стандарты и качество: журнал // Стандарты и качество+Business excellence / Деловое соглашение. – М.: РИА «Стандарты и качество», 2013 - 2015.

5.3.8 Современные технологии автоматизации: журнал. – М.: Агентство «Роспечать», 2011, 2013.

5.3.9 Сертификация с приложением «Менеджмент: горизонты ИСО» : журнал. - М. : Агентство «Роспечать», 2013.

## 5.4 Интернет-ресурсы

5.4.1 <http://bigor.bmstu.ru/> - БиGOR. База и Генератор Образовательных Ресурсов на основе Технологии Разделяемых Единиц Контента: автоматизированная обучающая система БиGOR.

5.4.2 <http://window.edu.ru/> - Единое окно доступа к образовательным ресурсам: информационная система.

5.4.3 <http://www.cals.ru> - НИЦ «Прикладная логистика»: сайт группы компаний «Прикладная логистика».

5.4.4 <http://www.ec-logistics.ru/> - Учебный центр координационного совета по логистике: сайт учебного центра по обучению логистике.

5.4.5 <http://quality.eup.ru/> : сайт о менеджменте качества.

## **5.5 Программное обеспечение, профессиональные базы данных и информационные справочные системы**

5.5.1 Операционная система Microsoft Windows.

5.5.2 Open Office/LibreOffice - свободный офисный пакет программ, включающий в себя текстовый и табличный редакторы, редактор презентаций и другие офисные приложения.

5.5.3 Черноусова, А.М. Электронный курс лекций «Информационные системы управления качеством в автоматизированных и автоматических производствах»: свидетельство об официальной регистрации программы для ЭВМ / А. М. Черноусова, В. С. Сорокина. – Зарегистрировано в УФЭР ОГУ, № 881 от 05 ноября 2013. – Оренбург: ОГУ, 2013. – Зарегистрировано в гос. информ. фонде неопубликованных документов, ФГАНУ «Центр информационных технологий и систем органов исполнительной власти», № 50201351189 от 13.12.2013. – М. : ВНТИЦ, 2013. – Режим доступа: [http://ufer.osu.ru/index.php?option=com\\_uferdbsearch&view=uferdbsearch&action=details&ufer\\_id=881](http://ufer.osu.ru/index.php?option=com_uferdbsearch&view=uferdbsearch&action=details&ufer_id=881).

5.5.4 Черноусова, А.М. Электронный курс лекций «Применение CASE-средств при проектировании автоматизированных систем» /А.М. Черноусова, Н.Ю. Глинская. – Зарегистрировано в УФЭР ОГУ, № 538 от 17 ноября 2009. – Оренбург: ОГУ, 2009. – Зарегистрировано в гос. информ. фонде неопублик. документов, ФГАНУ «Центр информационных технологий и систем органов исполнительной власти», № 50201000863 от 01.06.2010. – М. : ВНТИЦ, 2013. – Режим доступа: [http://ufer.osu.ru/index.php?option=com\\_uferdbsearch&view=uferdbsearch&action=details&ufer\\_id=538](http://ufer.osu.ru/index.php?option=com_uferdbsearch&view=uferdbsearch&action=details&ufer_id=538).

5.5.5 КонсультантПлюс [Электронный ресурс]: электронное периодическое издание справочная правовая система. / Разработчик ЗАО «Консультант Плюс», [1992–2015]. – Режим доступа к системе в сети ОГУ для установки системы: [\fileserver1\!CONSULT\cons.exe](\\fileserver1\!CONSULT\cons.exe)

5.5.6 Технорма / Документ [Электронный ресурс] : [система программных продуктов] / ООО Глосис-Сервис, ФБУ КВФ Интерстандарт. – Версия 1.11.36. – Электрон. дан. и прогр. –[Москва; Санкт-Петербург], [1999–2013]. – Режим доступа осуществляется в локальной сети ОГУ.

## **6 Материально-техническое обеспечение дисциплины**

Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа, семинарского типа, для проведения групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации оснащены комплектами ученической мебели, техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации большой аудитории.

Для проведения лабораторных занятий используется компьютерный класс, оснащенный компьютерной техникой, подключенной к сети «Интернет», и обеспеченный доступом в электронную информационно-образовательную среду ОГУ,

Помещение для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой, подключенной к сети "Интернет", и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду ОГУ.