Минобрнауки России

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Оренбургский государственный университет»

Кафедра материаловедения и технологии материалов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ДИСЦИПЛИНЫ

«А.1.В.ОД.1 Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов»

Уровень высшего образования

ПОДГОТОВКА КАДРОВ ВЫСШЕЙ КВАЛИФИКАЦИИ

Направление подготовки 22.06.01 Технологии материалов (код и наименование направления подготовки)

Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов (наименование направленности (профиля) образовательной программы)

Квалификация
<u>Исследователь. Преподаватель-исследователь</u>
Форма обучения
<u>Очная</u>

Рабочая программа рассмотрена и утверждена на заседании кафедры

N
В.И. Юршев
расшифровка подписи
10
В.И. Юршев
пись расшифровка подписи
Е.Ю. Приймак
расшифровка подписи
В.И. Грызунов
расшифровка подписи
Н.Н. Грицай
расшифровка подписи
А.М. Черноусова
расшифровка подписи

© Юршев В.И., 2019 Приймак Е.Ю., 2019 © ОГУ, 2019

1 Цели и задачи освоения дисциплины

Цель освоения дисциплины: расширение и углубление базовых знаний структуры и свойств металлических материалов и аспектов их практического использования.

Задачи:

- углубленное освоение теоретических основ строения металлических материалов и его изменения при различных способах термического воздействия;
- освоение теоретических основ и практических применений современных методов воздействия на материалы с целью получения заданных физико-механических свойств;
- формирование профессиональных компетенций в области теории и практики металловедения и термической обработки металлов и сплавов;
 - освоение ключевых подходов к исследованию в области металловедения.

2 Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина относится к обязательным дисциплинам (модулям) вариативной части блока 1 «Дисциплины (модули)»

Пререквизиты дисциплины: А.1.Б.1 Иностранный язык, А.1.Б.2 История и философия науки

Постреквизиты дисциплины: А.З.В.1 Научно-исследовательская деятельность, А.З.В.2 Подготовка научно-квалификационной работы (диссертации) на соискание ученой степени кандидата наук, А.5.1 Теория и технология термической и химико-термической обработки

3 Требования к результатам обучения по дисциплине

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих результатов обучения

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
	УК-1 способностью к
<u>Знать:</u>	
современные научные достижения в области металловедения при	критическому анализу и
создании новых материалов и способов их обработки.	оценке современных
Уметь:	научных достижений,
анализировать и производить оценку современных научных	генерированию новых идей
достижений в области металловедения.	при решении
Владеть:	исследовательских и
методологическими принципами генерирования новых идей при	практических задач, в том
решении исследовательских и практических задач, в том числе в	числе в междисциплинарных
междисциплинарных областях.	областях
Знать:	УК-2 способностью
основные методы исследования структуры и свойств металлов и	проектировать и
сплавов.	осуществлять комплексные
Уметь:	исследования, в том числе
правильно подбирать комплекс методов исследования при решении	междисциплинарные, на
металловедческих задач.	основе целостного
Владеть:	системного научного
методологией комплексных научных исследований при решении	мировоззрения с
задач в области металловедения и термической обработки металлов и	использованием знаний в
сплавов.	области истории и
	философии науки
Знать:	УК-3 готовностью
основные проблемы развития металловедения в России и за рубежом.	участвовать в работе
Уметь:	российских и
взаимодействовать с исследователями российских и международных	международных

	1
Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
	WASHAHADOMAHI AWAY
коллективов, занимающихся решением научных и научно-образовательных задач в области металловедения и термической	исследовательских
•	коллективов по решению
обработки металлов и сплавов.	научных и научно-
Владеть:	образовательных задач
основными методами и подходами проведения теоретических и	
экспериментальных исследований в области термической обработки	
металлов и сплавов с использованием передовых технологий.	
<u>Знать:</u>	ОПК-1 способностью и
технологические процессы получения перспективных материалов и	готовностью теоретически
производства из них новых изделий.	обосновывать и
Уметь:	оптимизировать
применять основные принципы оптимизации технологических	технологические процессы
процессов получения перспективных материалов и производства из	получения перспективных
них новых изделий.	материалов и производство
Владеть:	из них новых изделий с
методами экономической оценки производственных и непроизводст-	учетом последствий для
венных затрат на создание новых материалов и изделий.	общества, экономики и
	экологии
Знать:	ОПК-2 способностью и
основные принципы разработки технологической документации для	готовностью разрабатывать и
изготовления новых изделий из перспективных материалов средства	выпускать технологическую
технического контроля качества выпускаемой продукции.	документацию на
Уметь:	перспективные материалы,
оформлять технологическую документацию на перспективные	новые изделия и средства
материалы, новые изделия и средства технического контроля качества	технического контроля
выпускаемой продукции.	качества выпускаемой
Владеть:	продукции
методами технологического контроля при производстве материалов и	продукции
изделий.	
Знать:	ОПК-3 способностью и
ориентировочную стоимость основных производственных и	готовностью экономически
непроизводственных затрат на создание новых материалов и изделий.	оценивать производственные
Уметь:	и непроизводственные
находить пути снижения стоимости новых материалов и изделий,	затраты на создание новых
опираясь на знания технологических процессов получения	материалов и изделий,
перспективных материалов и производства из них новых изделий.	проводить работу по
Владеть:	снижению их стоимости и
методами экономической оценки производственных и	повышению качества
непроизводственных затрат на создание новых материалов и изделий.	
<u>Знать:</u>	ОПК-4 способностью и
нормативные требования, обеспечивающие безопасность	готовностью выполнять
производственной и эксплуатационной деятельности при создании и	нормативные требования,
эксплуатации изделий из металлических материалов.	обеспечивающие
Уметь:	безопасность
обеспечивать безопасность производственной деятельности в ходе	производственной и
проектирования технологических процессов по созданию	эксплуатационной
металлических материалов.	деятельности
Владеть:	
методами контроля нормативных требований, обеспечивающих	
безопасность производственной и эксплуатационной деятельности.	
Знать:	ОПК-5 способностью и
основные принципы практической реализации новых	готовностью использовать на
высокоэффективных технологий.	практике интегрированные
Уметь:	знания естественнонаучных,
V NICID.	Shanni corcordennonay hidix,

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие	Формируемые компетенции
этапы формирования компетенций	1 17
комплексно оценивать и прогнозировать тенденции и последствия	общих профессионально-
развития материаловедения и технологий материалов; оценивать	ориентирующих и
необходимость и перспективность того или иного материала	специальных дисциплин для
или технологического процесса.	понимания проблем развития
Владеть:	материаловедения, умение
интегрированными знаниями естественнонаучных, общих	выдвигать и реализовывать
профессионально-ориентирующих и специальных дисциплин для	на практике новые
понимания проблем развития материаловедения.	высокоэффективные
	технологии
Знать:	ОПК-11 способностью и
основные принципы разработки технологического процесса, техноло-	готовностью разрабатывать
гической оснастки для изготовления новых изделий из перспектив-	технологический процесс,
ных материалов.	технологическую оснастку,
<u>Уметь:</u>	рабочую документацию,
оформлять рабочую документацию, маршрутные и операционные	маршрутные и операционные
технологические карты.	технологические карты для
Владеть:	изготовления новых изделий
методологией проектирования технологических процессов для	из перспективных
изготовления новых изделий из перспективных материалов.	материалов
<u>Знать:</u>	ОПК-12 способностью и
основные принципы реализации технологических процессов при	готовностью участвовать в
производстве материалов и изделий и проведения технологических	проведении технологических
экспериментов.	экспериментов, осуществлять
Уметь:	технологический контроль
осуществлять поиск оптимальных технологических решений при	при производстве материалов
производстве материалов и изделий.	и изделий
Владеть:	
основными методами технологического контроля при производстве	
материалов и изделий.	
Знать:	ОПК-13 способностью и
основы процедуры сертификации материалов, полуфабрикатов,	готовностью участвовать в
изделий и технологических процессов их изготовления.	сертификации материалов,
Уметь:	полуфабрикатов, изделий и
создавать последовательную схему технологического процесса,	технологических процессов
который напрямую влияет на конечный продукт, подвергающийся	их изготовления
сертификации в обязательном порядке.	
Владеть:	
основными способами проверки качества металлических материалов	
полуфабрикатов, изделий и технологических процессов их	
изготовления.	
<u>Знать:</u>	ОПК-14 способностью и
основные проблемы внедрения инновационных технологий при	готовностью оценивать
создании новых металлических материалов и способов их обработки.	инвестиционные риски при
Уметь:	реализации инновационных
создавать бизнес-модели реализации инновационных	материаловедческих и
материаловедческих и конструкторско-технологических проектов и	конструкторско-
внедрения перспективных материалов и технологий.	технологических проектов и
Владеть:	внедрении перспективных
методологией оценки инвестиционных рисков при реализации	материалов и технологий
инновационных материаловедческих и конструкторско-	
инповационных материаловедческих и конструкторско-	
технологических проектов и внедрении перспективных материалов и	
технологических проектов и внедрении перспективных материалов и	ОПК-15 способностью и готовностью разрабатывать

мероприятия по реализации разработанных проектов и программ
ОПК-16 способностью и готовностью организовывать работы по совершенствованию, модернизации, унификации выпускаемых изделий, их элементов, разрабатывать проекты стандартов и сертификатов, проводить сертификацию материалов, технологических процессов и оборудования, участвовать в мероприятиях по созданию
системы качества ПК*-1 Способностью разрабатывать мероприятия по комплексному использованию сырья, по замене дефицитных материалов и изысканию способов утилизации отходов машиностроительного производства
ПК*-2 Способностью прогнозировать работоспособность конструкций на основе данных о различных механических, тепловых, магнитных и других внешних воздействий на структурное состояние металлических материалов

4 Структура и содержание дисциплины

4.1 Структура дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зачетных единиц (216 академических часов).

	Трудоемкость,			
Вид работы	академических часов			
	3 семестр	4 семестр	всего	
Общая трудоёмкость	108	108	216	
Контактная работа:	19	21	40	
Лекции (Л)	8	8	16	
Практические занятия (ПЗ)	10	10	20	
Консультации		2	2	
Индивидуальная работа и инновационные формы учебных	0,75	0,7	1,45	
занятий				
Промежуточная аттестация (зачет, экзамен)	0,25	0,3	0,55	
Самостоятельная работа:	89	87	176	
- выполнение индивидуального задания (ИЗ);				
- самостоятельное изучение разделов;				
- самоподготовка (проработка и повторение лекционного				
материала и материала учебников и учебных пособий;				
- подготовка к практическим занятиям				
Вид итогового контроля	диф. зач. экзамен			

Разделы дисциплины, изучаемые в 3 семестре

		Количество часов				
№ раздела	Наименование разделов	аудиторная всего работа			внеауд.	
			Л	П3	ЛР	работа
1	Строение металлов и сплавов	28		2	18	
2	Структурные и фазовые и превращения в	26		2		22
	металлах и сплавах в твердом состоянии					
3	Термическая обработка металлов и сплавов	26		2		26
4	Методы исследования и контроля структуры и	28		4		24
	свойств металлов					
	Итого:	108	8	10		18

Разделы дисциплины, изучаемые в 4 семестре

		Количество часов				
№ раздела	Наименование разделов	всего	аудиторная работа			внеауд. работа
			Л	П3	ЛР	раоота
5	Легированные конструкционные и	34		2		18
	инструментальные стали и сплавы					
6	Стали и сплавы с особыми физическими свой-	26		2		22
	ствами. Тугоплавкие металлы и их сплавы.					
7	Титан и его сплавы. Алюминий и сплавы на его	28		2		26
	основе. Магний и сплавы на его основе.					
8	Медь и сплавы на ее основе. Антифрикционные	20		4		24
	сплавы на оловянной, цинковой, свинцовой и					
	алюминиевой основах.					
	Итого:	108	8	10		90

			Количество часов)B	
№ раздела		Наименование разделов	всего		аудиторная работа		внеауд. работа
				Л	П3	ЛР	раоота
	Всего:		216	16	20		180

4.2 Содержание разделов дисциплины

1 Строение металлов и сплавов

Основные типы связи атомов в твердых телах. Металлическая связь. Электронное строение и физические свойства металлов. Поверхность Ферми и зоны Бриллюэна.

Твердые растворы замещения, внедрения и вычитания. Упорядоченные твердые растворы. Электронные соединения, фазы Лавеса, s -фазы, фазы внедрения. Отклонения от закона Вегарда.

Правило фаз. Диаграммы состояния двойных и тройных систем с непрерывным рядом твердых растворов, с эвтектическими, перитектическими и монотектическими равновесиями, с конгруэнтно и инконгруэнтно плавящимися промежуточными фазами, с полиморфизмом компонентов. Термодинамический анализ диаграмм состояния. Отклонения от равновесия при кристаллизации сплавов в системах разного типа.

2 Кристаллическое строение и его дефекты

Основные типы кристаллических решеток. Элементарные ячейки. Индексы направлений и плоскостей в кристаллической решетке. Анизотропия свойств кристаллов.

Типы дефектов кристаллического строения. Точечные дефекты. Дислокации. Дефекты упаковки. Вектор Бюргерса. Плотность дислокаций. Скольжение и переползание дислокаций. Зарождение и размножение дислокаций, источник Франка-Рида. Сила Пайерлса-Набарро. Взаимодействие дислокаций между собой и с примесными атомами. Атмосферы Котрелла, Снука, Сузуки. Дислокационные сетки и малоугловые границы. Высокоугловые границы. Миграция границ и зернограничное проскальзывание. Двойники. Кристаллография и механизм деформационного двойникования.

3 Фазовые и структурные превращения в металлах и сплавах в твердом состоянии

Механизмы миграции атомов. Законы Фика. Коэффициент диффузии. Структурночувствительные процессы диффузии. Диффузия во внешних силовых полях.

Классификация фазовых и структурных превращений. Фазовые превращения I и II рода. Гомогенный и гетерогенный механизмы зарождения. Строение и механизм движения поверхностей раздела фаз. Сдвиговое (бездиффузионное) и нормальное (диффузионное) превращения. Термодинамический и кристаллографический анализ сдвигового (мартенситного) превращения. Механизм и кинетика сдвиговых и нормальных превращений. Эвтектоидное превращение. Механизм и кинетика эвтектоидного превращения. Диаграммы фазовых превращений (термокинетические, изотермические и др.).

Упорядочение твердого раствора. Дальний и ближний порядок. Изменение свойств сплавов при упорядочении. Образование и распад метастабильных фаз. Распад пересыщенного твердого раствора. Спинодальный распад. Термодинамика образования промежуточных фаз. Структурные изменения при старении (кластеры, зоны Гинье—Престона, промежуточные метастабильные фазы, модулированные структуры). Когерентные, частично когерентные и некогерентные выделения. Формы выделений. Непрерывный и прерывистый распад.

4 Термическая обработка

Классификация видов термической обработки.

Гомогенизационный отжиг. Изменение структуры и свойств сплавов при гомогенизационном отжиге.

Дорекристаллизационный и рекристаллизационный отжиг. Отдых. Полигонизация. Первичная, собирательная и вторичная рекристаллизация. Механизм и кинетика отдыха, виды полигонизации и рекристаллизации, влияние на них предшествующей пластической деформации, примесей, температуры и продолжительности отжига. Параметры полигонизованной и рекристаллизованной структур. Критическая степень деформации. Диаграммы рекристаллизации. Закономерности и природа изменения механических и физических свойств при отжиге после холодной деформации. Тек-

стура деформации, первичной, собирательной и вторичной рекристаллизации, механизм ее образования. Анизотропия свойств текстурованных металлов.

Отжиг для уменьшения остаточных напряжений. Механизм снижения остаточных напряжений при нагревании.

Фазовые превращения при нагреве. Структурная наследственность.

Закалка без полиморфного превращения. Изменение структуры и свойств при закалке.

Закалка с полиморфным превращением. Микроструктура и субструктура мартенсита. Упрочнение и изменение пластичности при закалке на мартенсит. Критическая скорость охлаждения при закалке, прокаливаемость.

Бейнитное превращение. Строение бейнита. Изотермическая закалка.

Старение. Природа упрочнения при старении. Влияние температуры и продолжительности старения на механические и физические свойства сплавов. Перестаривание, ступенчатое старение. Влияние температуры нагрева под закалку и скорости охлаждения на формирование структуры и свойств сплавов при старении.

Отпуск. Изменение микроструктуры, субструктуры и фазового состава при отпуске. Обратимая и необратимая отпускная хрупкость.

5 Термомеханическая обработка. Химико-термическая обработка

Термомеханическая обработка. Структурные изменения при пластической деформации. Динамическая полигонизация и динамическая рекристаллизация. Возврат и рекристаллизация после горячей деформации.

Высокотемпературная и низкотемпературная термомеханическая обработка. Термомеханическая обработка дисперсионно-твердеющих сплавов.

Химико-термическая обработка. Элементарные процессы при химико-термической обработке. Структура диффузионных слоев и ее связь с диаграммой состояния.

Азотирование, цементация, нитроцементация, алитирование, хромирование, борирование, сульфидирование, силицирование. Термоводородная обработка.

6 Технология термической обработки

Современное оборудование для закалки, отжига, отпуска, химико-термической и других видов термической обработки сталей и сплавов.

Агрегаты непрерывного отжига и закалки. Автоматизация полного цикла термической обработки.

Способы достижения высоких скоростей нагрева и охлаждения изделий при термической обработке. Внутренние напряжения и деформация изделий при термической обработке. Нагрев при термической обработке изделий в защитных средах и вакууме.

Дефекты термической обработки. Газонасыщение и его влияние на структуру и свойства сплавов. Методы борьбы с поводками и короблением.

7 Упругая и пластическая деформация. Разрушение

Диаграммы деформирования моно- и поликристаллов, многофазных сплавов. Механизмы упругой и пластической деформации. Деформационное упрочнение, влияние на него температуры и скорости деформации. Теория предела текучести. Эффект Баушингера. Упрочнение при образовании твердых растворов и при выделении избыточных фаз (когерентных и некогерентных).

Влияние размера зерна на механические свойства. Сверхпластичность. Неупругость.

Хрупкое и вязкое разрушение. Схемы зарождения трещин. Распространение трещин при хрупком и вязком разрушении. Природа хладноломкости. Порог хладноломкости. Строение изломов.

Ползучесть. Механизмы и стадии ползучести. Релаксация напряжений. Кратковременная и длительная прочность. Влияние состава и структуры сплавов на ползучесть.

Усталостная прочность. Диаграммы усталости. Механизм усталости. Факторы, влияющие на усталостную прочность. Контактная усталость. Износ.

8 Методы исследования и контроля структуры и свойств металлов

Методы изучения микроструктуры. Световая микроскопия. Методы количественной металлографии. Электронная микроскопия (метод реплик, дифракционная микроскопия разных видов фоль-

ги, сканирующая микроскопия, микродифракция). Рентгеноструктурный и электронно-графической анализ. Микрорентгеноспектральный анализ. Локальный анализ состава по электронным спектрам.

Методы измерения физических свойств (термический анализ, калориметрия, дилатометрия, измерение плотности, резистометрия, магнитный анализ и др.). Методы определения коррозионных свойств

Механические свойства металлов и сплавов. Методы их измерения. Статические и динамические испытания. Испытания на ползучесть, длительную прочность и релаксацию напряжений. Усталостные испытания.

9 Промышленные сплавы (основы легирования и термической обработки, свойства, области применения)

Стали. Классификация сталей по структуре, составу, назначению. Чугуны и их классификация. Модифицирование чугунов.

Алюминий и его сплавы. Титан и его сплавы. Медь и ее сплавы. Никель и его сплавы. Магний и его сплавы. Сплавы на основе тугоплавких металлов.

Сплавы с особыми физическими свойствами: высоким и низким электросопротивлением, магнитно-твердые и магнитно-мягкие стали и сплавы, сплавы с особыми упругими и тепловыми свойствами. Сверхпроводящие сплавы. Сплавы с эффектом запоминания формы и сверхупругости.

4.3 Практические занятия (семинары)

№ занятия	№ раздела	Тема	Кол-во часов
1	4	Определение фазового состава металлических материалов с помощью рентгеноструктурного анализа	2
2	4	Определение фазового состава металлических материалов с	2
		помощью метода дифракционной электронной микроскопии	
3	5	Выбор материала из класса конструкционных сталей в зависимости от условий эксплуатации металлических конструкций	2
4	7	Применение титановых, алюминиевых и магниевых сплавов	2
		Итого:	8

5 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

5.1 Основная литература

- 1 Лахтин, Ю. М. Материаловедение [Текст] : учебник для высших технических учебных заведений / Ю. М. Лахтин, В. П. Леонтьева. 3-е изд., стер. Москва : Альянс, 2014. 528 с. : ил. Библиогр.: с. 520. Предм. указ.: с. 521-523. ISBN 978-5-91872-012-7
- 2 Богодухов, С. И. Материаловедение [Текст] : учебник для студентов высших учебных заведений, обучающихся по направлениям: "Машиностроение", "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств" / С. И. Богодухов, Е. С. Козик. Москва : Машиностроение, 2015. 504 с. : ил., табл.; 31,50 печ. л. Библиогр.: с. 493-494. Термины и определения: с. 495-500. Предм. указ.: с. 501-503. ISBN 978-5-94275-775-5.

5.2 Дополнительная литература

- 1 Физическое металловедение [Текст] : в 3 т. / под ред. Р. У. Кана, П. Хаазена.- 3-е изд., перераб. и доп. М. : Мир, 1987
- Т. 1 : Атомное строение металлов и сплавов / пер. с англ. под ред. О. В. Абрамова, Ч. В. Копецкого, А. В. Серебрякова . 1987. 640 с.: ил. Библиогр.: с. 594-624. Предм. указ.: с. 625-631.
- Т. 2 : Фазовые превращения в металлах и сплавах и сплавы с особыми физическими свойствами / пер. с англ. под ред. О. В. Абрамова, А. В. Серебрякова . 1987. 624 с.: ил. Библиогр.: с. 575-608. Предм. указ.: с. 609-615.

- Т. 3 : Физико-механические свойства металлов и сплавов / пер. с англ. под ред. О. В. Абрамова, Ч. В. Копецкого, А. В. Серебрякова . 1987. 663 с.: ил. Библиогр.: с. 609-647. Предм. указ.: с. 648-654
- 2 Горелик, С. С. Рекристаллизация металлов и сплавов [Текст] : [монография] / С. С. Горелик .- 2-е изд., перераб. и доп. М. : Металлургия, 1978. 568 с. : ил.. Библиогр.: с. 552-565. Предм. указ.: с. 566-568.
- 3 Основы инновационного материаловедения: Монография / О.С. Сироткин. М.: ИНФРА-М, 2011. 158 с.: 60х88 1/16. (Научная мысль; Материаловедение). (обложка) ISBN 978-5-16-004948-9 Режим доступа: http://znanium.com/catalog/product/226469
- 4 Физические основы прочности материалов: Учебное пособие / Л.Б. Зуев, В.И. Данилов; Отв. ред. Б.Д. Аннин. Долгопрудный: Интеллект, 2013. 376 с.: 60х90 1/16. (обложка) ISBN 978-5-91559-137-9, 500 экз. Режим доступа: http://znanium.com/catalog/product/470167
- 5 Петров, А.П. Современное состояние и перспективы промышленного применения интенсивной пластической деформации и других видов обработки для изготовления объемных металлических полуфабрикатов с ультрамелкозернистой и наноструктурами [Электронный ресурс] / А.П. Петров // Современные технологии обработки металлов и сплавов: Сборник научнотехнических статей. М.: МАТИ: ИНФРА-М, 2015. с. 7-17. ISBN 978-5-16-010767-7. Режим доступа: http://znanium.com/catalog/product/515349

5.3 Периодические издания

- 1 Вестник машиностроения: журнал. М.: Агентство «Роспечать», 2015-2016.
- 2 Технология машиностроения: журнал. М.: Агентство «Роспечать», 2015-2016.

5.4 Интернет-ресурсы

https://openedu.ru/course/ - «Открытое образование», Каталог курсов, МООК: «Технология конструкционных материалов»

https://www.edx.org/ - «EdX», MOOK: «Introduction to Steel»

5.5 Программное обеспечение, профессиональные базы данных и информационные справочные системы современных информационных технологий

5.5.1 Программное обеспечение

- 1 Операционная система Microsoft Windows
- 2 Open Office/LibreOffice свободный офисный пакет программ, включающий в себя текстовый и табличный редакторы, редактор презентаций и другие офисные приложения

5.5.2 Профессиональные базы данных и информационно-справочные системы

- 1 SCOPUS [Электронный ресурс] : реферативная база данных / компания Elsevier. Режим доступа: https://www.scopus.com/
- 2 Springer [Электронный ресурс] : база данных научных книг, журналов, справочных материалов / компания Springer Customer Service Center GmbH . Режим доступа : https://link.springer.com/
- 3 American Chemical Society [Электронный ресурс] : база данных. Режим доступа : https://www.acs.org/content/acs/en.html

6 Материально-техническое обеспечение дисциплины

Учебные аудитории для проведения практических занятий, для проведения групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.

Аудитории оснащены комплектами ученической мебели, техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации большой аудитории.

Помещение для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой, подключенной к сети «Интернет», и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду ОГУ.

Лаборатории металловедения и термической обработки имеют следующее оборудование и приборы: муфельная печь СНОЛ (2 шт.); муфельная печь ПМ-14М, ПМ-12М2 (7 шт.); пирометр оптический ЛОП-72; микровизор металлографический mVizo-M-221; микроскоп Метам PB-34 (2 шт.); установка для проведения торцовой закалки; ванна для термообработки образцов с охлаждающей средой; микротвердомер ПМТ-3М (5шт); твердомер ультразвуковой импедансный УЗИТ-3; стационарный цифровой многофункциональный твердомер по Роквеллу ТН-301 (5шт); станок шлифовально-полировальный 388-1Б NERIS (4 шт); твердомер по Виккерсу ТП- 2 (2 шт); настольный растровый электронный микроскоп с системой микроанализа JTOL JCM-6000; весы лабораторные ВМ-512; микроскоп Альтами Мет 3; прецизионный металлографический отрезной станок, MICRCUT 151; дифрактометр рентгеновский МД-10; рентгеновский аппарат анализатор металлов СРМ-20; микроскоп ММУ-3 (Зшт); комплект образцов высоколегированных сталей (конструкционных, инструментальных, специального назначения); установка нагрева (высокочастотный индукционный нагреватель LN-30 KW-B); набор химреактивов для травления образцов микрошлифов; установка «ИМАШ»; лазерная установка МУЛ – 1, ЛТУ ГОС – 301; Машина разрывная УММ-5.0; Машина разрывная ФМ500; Машина разрывная 20 т; комплект кодотранспорантов по курсу материаловедение; плакаты.

К рабочей программе прилагаются:

- Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине;
- Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины.