

Минобрнауки России

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Оренбургский государственный университет»

Кафедра материаловедения и технологии материалов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ДИСЦИПЛИНЫ

«Б.1.В.ДВ.1.1 Введение в специальность»

Уровень высшего образования

БАКАЛАВРИАТ

Направление подготовки

15.03.01 Машиностроение

(код и наименование направления подготовки)

Оборудование и технология повышения износостойкости и восстановление деталей машин и аппаратов

(наименование направленности (профиля) образовательной программы)

Тип образовательной программы

Программа академического бакалавриата

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения

Очная

Год набора 2017

1085767

Рабочая программа рассмотрена и утверждена на заседании кафедры

Кафедра материаловедения и технологии материалов
наименование кафедры

протокол № 9 от "13" 02 2017 г.

Заведующий кафедрой

Кафедра материаловедения и технологии материалов
наименование кафедры


подпись

В.И. Юршев
расшифровка подписи

Исполнители:

Старший преподаватель, к.т.н.
должность


подпись

Е.В. Свиденко
расшифровка подписи

должность

подпись

расшифровка подписи

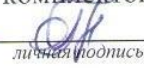
СОГЛАСОВАНО:

Председатель методической комиссии по направлению подготовки
15.03.01 Машиностроение
код наименование


личная подпись

В.И. Юршев
расшифровка подписи

Заведующий отделом комплектования научной библиотеки


личная подпись

Н.Н. Грица
расшифровка подписи

Уполномоченный по качеству от АКИ


личная подпись

А.М. Черноусова
расшифровка подписи

© Свиденко. Е.В., 2017
© ОГУ, 2017

1 Цели и задачи освоения дисциплины

Цель освоения дисциплины: подготовка студентов к изучению профилирующих дисциплин, оказание помощи студентам-первокурсникам при адаптации их в университете, обеспечение общего знакомства со специальностью.

Задачи:

дать студентам представление:

- о структуре университета, факультета, выпускающей кафедры, данной специальности;
- о способах изготовления деталей машин, основных процессах машиностроительного производства, организации машиностроительного производства;
- о причинах выхода деталей из строя и отказа машин и механизмов;
- о трении, износе, триботехнике, о методах повышения износостойкости и восстановлении деталей машин и аппаратов;
- об антифрикционных и фрикционных материалах.

2 Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина относится к дисциплинам (модулям) по выбору вариативной части блока 1 «Дисциплины (модули)»

Пререквизиты дисциплины: *Отсутствуют*

Постреквизиты дисциплины: *Отсутствуют*

3 Требования к результатам обучения по дисциплине

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих результатов обучения

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none">- историю развития высшей школы, университета, Аэрокосмического института, кафедры;- направления научных работ по профилю подготовки;- перспективы технического развития и особенности деятельности учреждения, организации, предприятия. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none">- самостоятельно работать с литературными источниками, каталогом, библиотечным и научным фондом. <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none">- знаниями о способах изготовления деталей машин, основных процессах машиностроительного производства, организации машиностроительного производства.	ОПК-1 умением использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования
<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none">- историю развития взглядов на природу трения и изнашивания, методы борьбы с износом. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none">- самостоятельно анализировать научно-техническую информацию, касающихся способов восстановления деталей машин, существующего опыта и достижений научно технического прогресса. <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none">- знаниями о трении, износе, триботехнике, о методах повышения износостойкости и восстановлении деталей машин и аппаратов, об антифрикционных и фрикционных материалах.	ПК-1 способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки

4 Структура и содержание дисциплины

4.1 Структура дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетных единиц (144 академических часов).

Вид работы	Трудоемкость, академических часов	
	1 семестр	всего
Общая трудоёмкость	144	144
Контактная работа:	34,25	34,25
Лекции (Л)	18	18
Практические занятия (ПЗ)	16	16
Промежуточная аттестация (зачет)	0,25	0,25
Самостоятельная работа: - выполнение индивидуального задания (ИЗ); - самостоятельное изучение разделов; - самоподготовка (проработка и повторение лекционного материала и материала учебников и учебных пособий); - подготовка к практическим занятиям; - подготовка к рубежному контролю)	109,75	109,75
Вид итогового контроля	зачет	

Разделы дисциплины, изучаемые в 1 семестре

№ раздела	Наименование разделов	Количество часов				
		всего	аудиторная работа			внеауд. работа
			Л	ПЗ	ЛР	
1	Структура системы высшей школы. Особенности обучения в ВУЗе.	12	2			10
2	Наука и техника: история современность, будущее.	12	2			10
3	Инженерная деятельность (общая характеристика). Роль и значение бакалавра в машиностроении.	12	2			10
4	Общие сведения о способах изготовления деталей машин.	22	2	4		16
5	Технологическое оборудование, применяемое в машиностроении.	22	2	4		16
6	Развитие науки о трении (краткая историческая справка). Трение и изнашивание. Триботехника.	18	2			16
7	Повышение износостойкости и восстановление деталей машин и аппаратов.	28	2	8		16
8	Основы библиографии и методы поиска информации.	18	2			16
	Итого:	144	18	16		110
	Всего:	144	18	16		110

4.2 Содержание разделов дисциплины

Раздел 1. Структура системы высшей школы. Особенности обучения в ВУЗе. Структура ВУЗа, факультета, кафедры. Основные направления НИР, участие в кружках СНО.

Раздел 2. **Наука и техника: история современность, будущее.** Наука и техника от древнего мира до наших дней. Некоторые особенности развития науки и техники.

Раздел 3. **Инженерная деятельность (общая характеристика). Роль и значение бакалавра в машиностроении.** Представление об инженерном деле. Специализация бакалавра. Роль бакалавра в современном мире.

Раздел 4. **Общие сведения о способах изготовления деталей машин.** Характеристика, классификация и структура способов изготовления деталей машин. Технологические свойства материалов, полученных различными свойствами. Марки материалов, применяемых для изготовления деталей машин и режущего инструмента.

Раздел 5. **Технологическое оборудование, применяемое в машиностроении.** Характеристика, номенклатура, классификация, виды и типы применяемого в машиностроении оборудования.

Раздел 6. **Развитие науки о трении (краткая историческая справка). Трение и изнашивание. Триботехника.** Общие представления о трении. Понятие о трении. Внешнее и внутреннее трение. Фрикционные и антифрикционные материалы.

Раздел 7. **Повышение износостойкости и восстановление деталей машин и аппаратов.** Методы и средства для создания износостойких поверхностей. Методы определения износостойкости материала. Методы технических измерений и контроля поверхностей.

Раздел 8. **Основы библиографии и методы поиска информации.** Системы классификации книг и принципы поиска литературы, отраслевая литература и периодика.

4.3 Практические занятия (семинары)

№ занятия	№ раздела	Тема	Кол-во часов
1	4	Пластмассы.	2
2	4	Изучение технологии изготовления деталей машин методом порошковой металлургии.	2
3	5	Режущий инструмент.	2
4	5	Основные понятия о технических измерениях.	2
5	7	Назначение, устройство и эксплуатация штангенинструментов.	2
6	7	Назначение, устройство и эксплуатация микрометрических инструментов.	2
7	7	Устройство и эксплуатация индикаторных приборов.	2
8	7	Измерение твердости современными твердомерами.	2
		Итого:	16

5 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

5.1. Основная литература

1 Лахтин, Ю.М. Материаловедение : учебник для машиностроительных вузов / Ю.М. Лахтин, В.П. Леонтьева. – 2-е изд., перераб. И доп. – М. : Машиностроение, 1980. – 493 с.

2 Богодухов, С.И. Материаловедение : учебник / С.И. Богодухов, Е.С. Козик. – Старый Оскол: ТНТ, 2012, 2013, 2015. – 536 с.

5.2 Дополнительная литература

1 Богодухов, С.И. Курс материаловедения в вопросах и ответах : учебник / С.И. Богодухов, А.В. Синюхин, Е.С. Козик. – Москва: Машиностроение, 2014. – 350 с.

2 Материаловедение. Технология конструкционных материалов : учеб.пособие / под ред. В.С.

Чередниченко. – М. : изд. «Омега – Л», 2008.

3 Практикум по измерениям линейных и угловых размеров [Текст] : учеб.пособие / А.Е. Кофанов, В.П. Чернышов [и.др.]. – Оренбург: ОГАУ. – 148 с.

5.3 Периодические издания

Материаловедение: журнал. - М.: Агентство «Роспечать», 2013;
Технология металлов: журнал. - М.: Агентство «Роспечать», 2013;
Металловедение и термическая обработка металлов: журнал.- М.: Агенство «Роспечать», 2015.

5.4 Интернет-ресурсы

<http://www.ptechology.ru/MainPart/MashinoStro.html>- Комплексный информационный прокт. «Передовые технологии России».

5.5 Программное обеспечение, профессиональные базы данных и информационные справочные системы современных информационных технологий

1. Операционная система MicrosoftWindows.
2. OpenOffice/LibreOffice - свободный офисный пакет программ, включающий в себя текстовый и табличный редакторы, редактор презентаций и другие офисные приложения.
3. Автоматизированная интерактивная система сетевого тестирования - АИССТ (зарегистрирована в РОСПАТЕНТ, Свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ №20111610456, правообладатель – Оренбургский государственный университет), режим доступа - <http://aist.osu.ru>.
4. Онлайн-курс. Название: Материаловедение. Часть 2: промышленные сплавы и методы их обработки. Разработчик курса: Национальный исследовательский технологический университет. «МИСиС». Режим доступа: <https://openedu.ru>.

6 Материально-техническое обеспечение дисциплины

Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа, семинарского типа, для проведения групповых и индивидуальных консультаций текущего и промежуточного контроля оснащены комплектами ученической мебели, техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации большой аудитории.

Помещение для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой, подключенной к сети "Интернет", и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду ОГУ.

К рабочей программе прилагаются:

- Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине;
- Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины.