

О Т З Ы В

на автореферат диссертации Валеева Артема Фаатовича
на тему «Автоматизированная система научных исследований
живучести объектов добычи газа в условиях обводнения»,
представленной на соискание ученой степени доктора технических наук
по специальности 2.3.3 – Автоматизация и управление технологическими
процессами и производствами (технические науки)

Диссертация Валеева А.Ф. посвящена актуальной проблеме – повышению эффективности научных исследований объектов добычи газа газоконденсатных месторождений в условиях обводнения на основе автоматизации выбора технологий извлечения пластовой жидкости и периода их использования по критерию живучести.

Работа имеет научную новизну, практическую ценность и внедрение результатов. Материалы диссертации прошли апробацию на 31-й конференции различного уровня, что более чем достаточно для ознакомления научной общественности с ее результатами.

По теме диссертации опубликованы 51 научная работа, в том числе 11 статей в изданиях из Перечня ВАК РФ, 1 – в журнале, индексируемом в базе Scopus, 1 монография, получены 1 патент на изобретение и 3 свидетельства о государственной регистрации программы для ЭВМ, что свидетельствует о достаточно полном отражении результатов работы в научно-технических изданиях.

Автореферат по форме и содержанию соответствует требованиям ВАК Минобрнауки РФ и дает достаточное полное представление о содержании и результатах диссертации.

Тем не менее, по автореферату можно сделать ряд замечаний:

- 1) из рисунка 2 и описания к нему не ясно, почему в работе использованы указанные технологии борьбы с обводнением, изучались ли автором другие;
- 2) не ясно, какие технические средства используются для измерения параметров объекта добычи газа;
- 3) в таблице 1 указано большое количество параметров объекта добычи газа, однако в целевой функции (2) часть из них отсутствует, что никак не поясняется;
- 4) на рисунке 7 не отмечено, как реально получены кривые, характеризующие коэффициент живучести, являются ли они постоянными для объекта добычи газа или должны периодически обновляться;
- 5) не ясно, из каких соображений получены значения весовых коэффициентов (табл.3) и кто входил в группу экспертов для их формирования.

Указанные замечания не носят принципиального характера, не затрагивают основных положений и выводов работы, не снижают ее научный уровень, теоретическую и практическую значимость, и не влияют на общую положительную оценку работы в целом.

Исходя из представленного автореферата, диссертационная работа является законченным исследованием, выполнена на высоком научном уровне и по своей актуальности, научной новизне и практической ценности соответствует паспорту научной специальности 2.3.3.

Диссертация соответствует требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней Минобразования и науки РФ к докторским диссертациям, а ее автор - Валеев Артем Фаатович заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук специальности 2.3.3 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (технические науки).

Профессор кафедры
"Техническая механика и мехатроника"

СГТУ имени Гагарина Ю.А.,

доктор технических наук

по специальности 05.03.01 «Процессы механической

и физико-технической обработки, станки и инструмент»,

профессор по кафедре автоматизации и

управления технологическими процессами,

профессор

E-mail: atp@sstu.ru , тел. +7(8452) 99-86-38

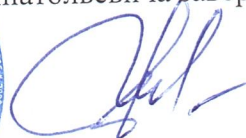

29.01.26

Игнатьев Александр Анатольевич

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Саратовский государственный технический университет
имени Гагарина Ю.А.»
410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77
+7(8452) 99-88-11, +7(8452) 99-88-22,
prrector@sstu.ru

Подпись профессора Игнатьева Александра Анатольевича заверяю
Учёный секретарь Учёного совета
СГТУ имени Гагарина Ю.А.





А.В. Потапова